

# EUROTRAS

POWER TRANSMISSIONS

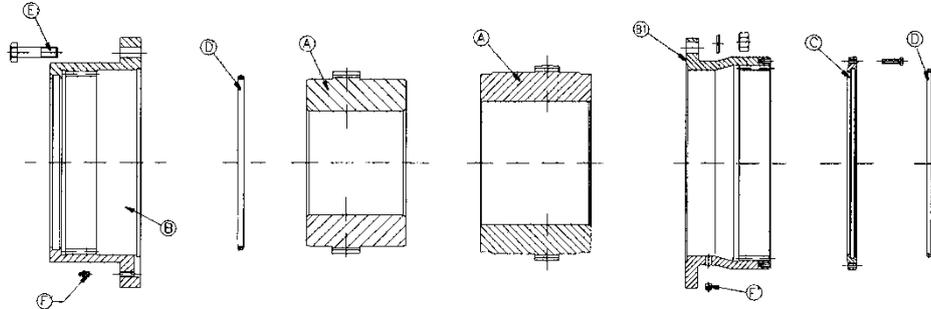
giunti elastici, giunti flessibili, giunti rigidi, giunti speciali, giunti a denti, giunti disco freno, alberi di trasmissione • elastic couplings, flexible lamellae couplings, rigid couplings, special coupling, gear couplings, brake disk couplings, transmission shafts

## MANUALE USO E MANUTENZIONE

### GIUNTI A DENTI GE

## ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

1. Assicurarsi che tutte le parti siano pulite.
2. Lubrificare l'anello toroidale di tenuta D ed assicurarsi che sia correttamente montato.
3. Inserire i manicotti flangiati B o le flange portaguarnizione C sui rispettivi alberi, senza danneggiare l'anello di tenuta.
4. Calettare i mozzi A sui rispettivi alberi.
5. Inserire i manicotti flangiati B nel caso si installi un giunto con flange portaguarnizione separate.



6. Posizionare le macchine da collegare rispettando la distanza "a=H" tra i mozzi. Per i giunti standard la distanza "a=H" è indicata nelle tabelle tecniche, per quelli speciali è indicata nelle tabelle tecniche, per quelli speciali è indicata sul disegno d'assieme.
7. Allineare gli alberi utilizzando un comparatore fissato su uno dei due mozzi dentati. Far compiere al mozzo una rotazione completa avendo cura di appoggiare il tastatore sul mozzo adiacente. La lettura del quadrante divisa per due definisce il disallineamento parallelo di montaggio. Questo valore deve essere minore del valore dP riportato nel grafico 1. Se non si può far uso del comparatore, la coassialità può essere controllata appoggiando una riga sulla parte cilindrica dei mozzi, gli alberi saranno allineati solo quando la riga appoggerà su entrambe le superfici in quattro posizioni poste a 90°. Per l'allineamento angolare, controllare con uno spessore la misura del vano libero tra i mozzi, sempre in quattro posizioni poste a 90°. La differenza tra la misura massima minima non deve eccedere il limite dA riportato sul grafico 1.

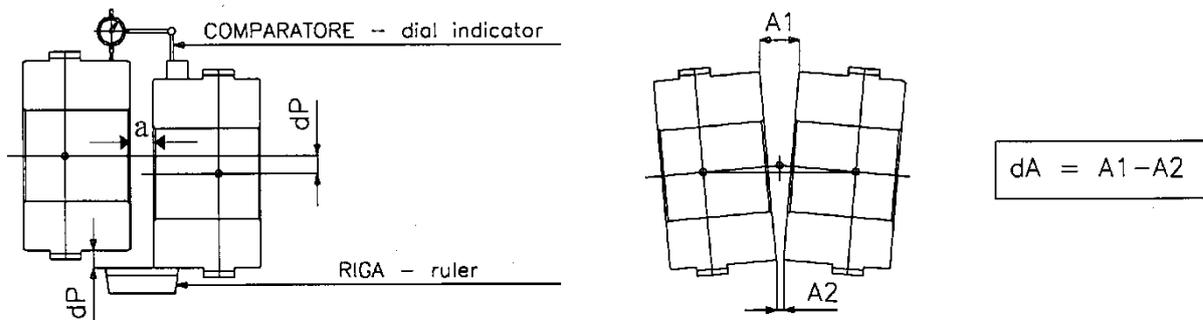
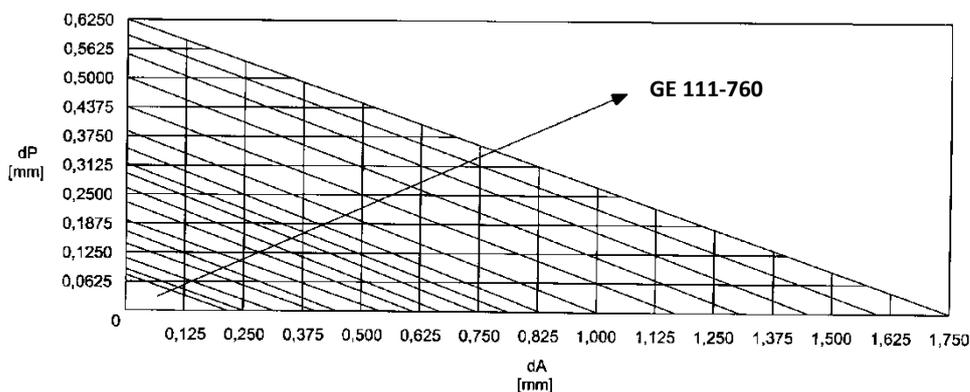


Grafico 1



8. Cospargere le dentature con il grasso consigliato.
9. Calzare i manicotti flangiati sui mozzi.
10. Montare le viti calibrate E con la coppia di serraggio indicata nella Tabella 1.
11. Ingrassare il giunto utilizzando uno dei quattro ingrassatori F per le grandezze da 40 a 250. Per giunti di grandezza superiore svitare entrambi i tappi F' posti sullo stesso manicotto flangiato B e pompare grasso dal foro posizionato inferiormente fino a quando non fuoriesce dal foro superiore. Terminata l'operazione riavvitare i tappi.

Tabella 1

GRANDEZZA GIUNTO																
Coppia di serraggio (Nm)																
111	142	168	200	225	265	300	330	370	406	438	505	580	630	700	760	
20	35	35	65	65	145	145	145	225	395	395	515	660	660	1200	1200	

## MANUTENZIONE E LUBRIFICAZIONE

**Ogni 3-4 mesi lubrificare il giunto.** Questo intervallo iniziale è consigliato nel caso di guarnizioni di tenuta integre, ambienti non aggressivi, servizi medi e pesanti e temperature ambiente comprese tra 0 e 70°C. Passato il primo anno di utilizzo e verificati i risultati, si potranno allungare gli intervalli di tempo sino a 6-8 mesi. Durante la lubrificazione si dovrà creare nel giunto un ricambio di grasso. Per permettere lo spurgo del grasso vecchio si dovrà togliere a 180° rispetto al punto di adduzione del grasso nuovo un tappo o un ingrassatore e pompare grasso nuovo finchè questo non esce dallo spurgo. Al termine di questa operazione rimettere tappi e/o ingrassatori e verificare che siano correttamente serrati. **Ogni 8000 ore di lavoro o al massimo ogni due anni sostituire completamente il grasso.** In questa occasione si dovrà pulire mozzo e campana e controllare l'usura delle dentature.

## GRASSI CONSIGLIATI

Utilizzare grassi al litio con caratteristiche di estrema pressione E.P

AGIP	GR-MU EP
IP	ATHESIA EP
SHELL	ALVANIA EP
CHEVRON	DURA - LIGHT EP
ESSO	BEACON EP
MOBIL	MOBILTEMP 78

Per temperature ambiente -20°C + 30°C utilizzare grassi EP0, per temperature ambiente + 30°C + 80°C utilizzare grassi EP1. I tipi di grasso sopra indicati sono indicativi e possono essere sostituiti con equivalenti.

## SICUREZZA

**Per prevenire incidenti, tutte le parti rotanti devono essere provviste di protezione. I giunti devono essere installati in accordo alle leggi nazionali e locali del paese in cui si opera.**